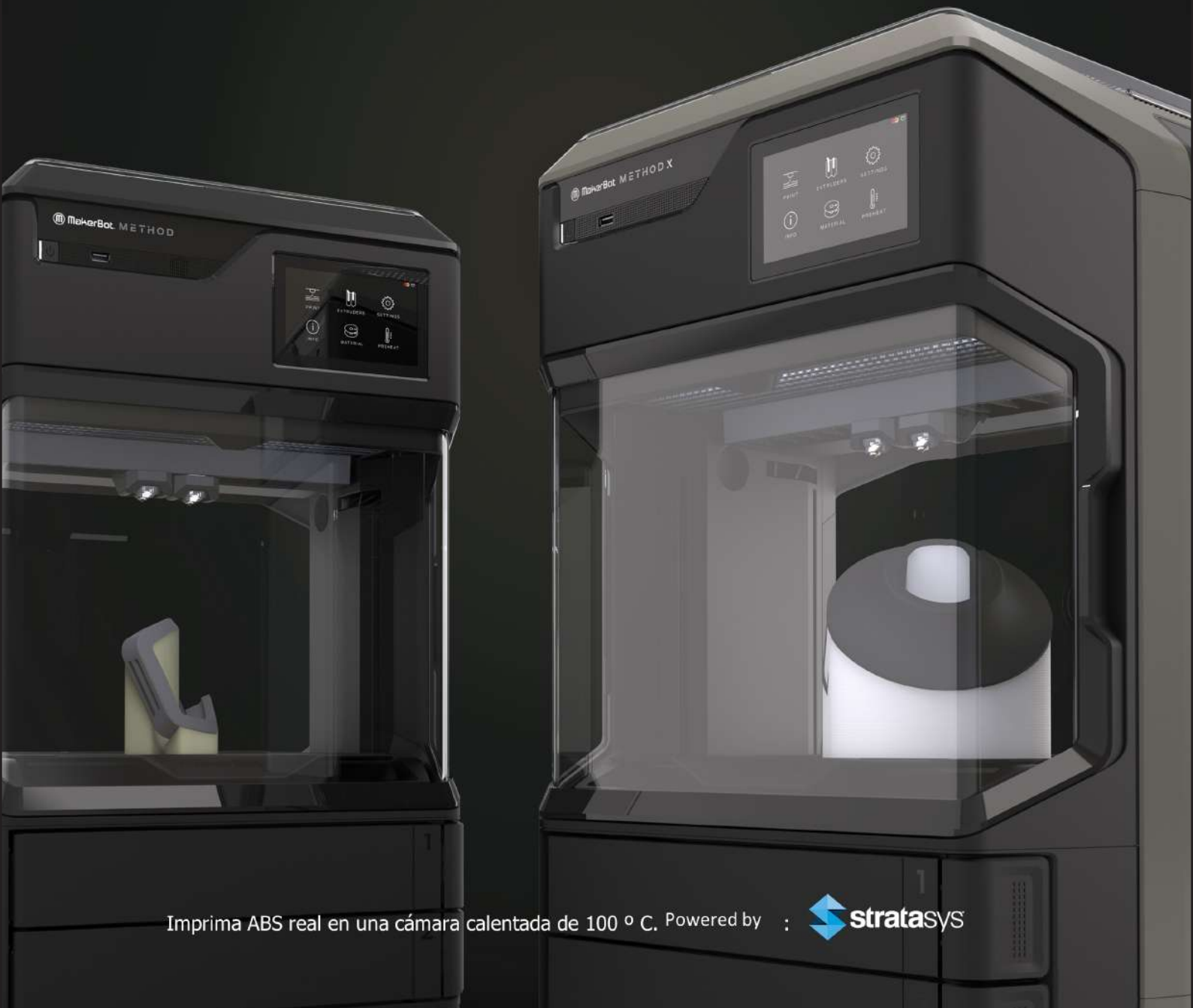




METHOD™

UNA ESTACION DE TRABAJO DE FABRICACION.



Imprima ABS real en una cámara calentada de 100 ° C. Powered by :  stratasys

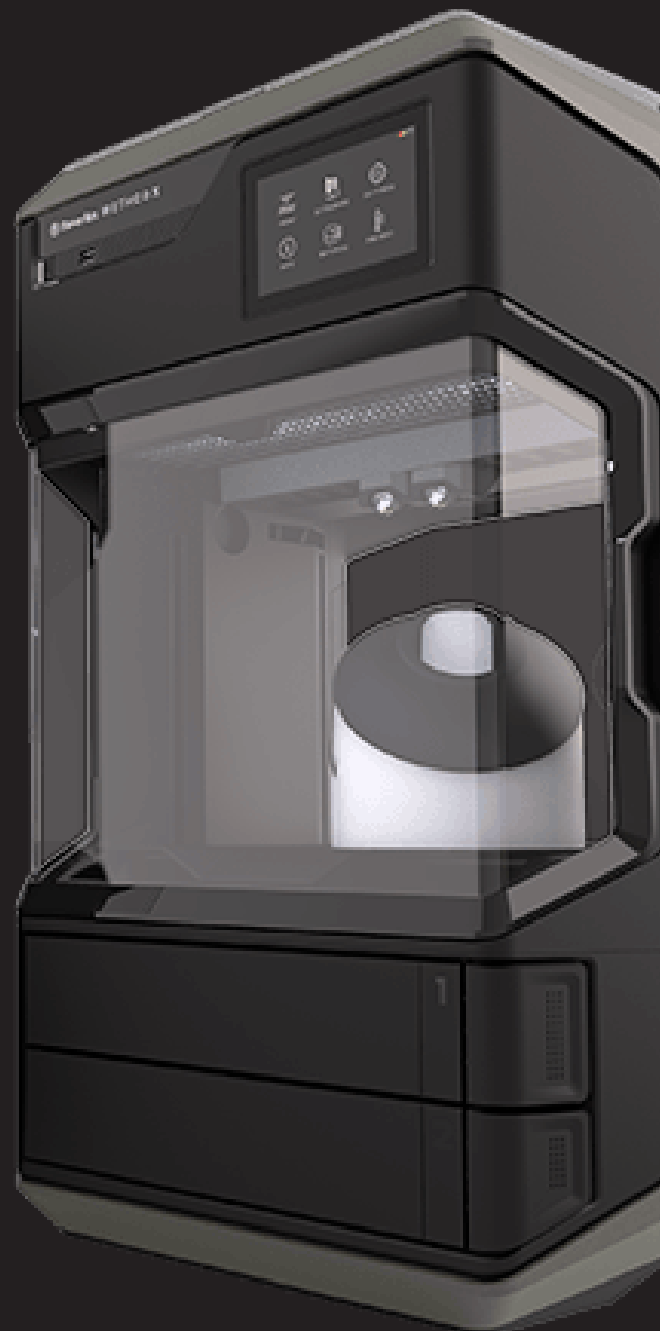
MASTERTEC^{3D}

www.mastertec.es

METHOD

UNA ESTACIÓN DE TRABAJO DE FABRICACIÓN.

Click para vídeo METHOD



IMPRIMA PIEZAS COMPLEJAS Y DURADERAS EN ABS EN UNA CAMARA CALENTADA A 100 °C PARA ENSAMBLAJE DE USO FINAL Y HERRAMIENTAS DE MANUFACTURA



EOA LIJADOR ROBOTIZADO
Herramienta de manufactura

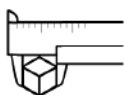
BOMBA NEUMATICA
Prototipo funcional

CARCASAS ELECTRONICAS
Piezas de uso final



IMPRIMIR ABS REAL, GRADOPRODUCCION CON UNA CÁMARA CALENTADA DE 100 °C. POWERED BY: STRATASYS®

- › Capaz de soportar temperaturas de 15 ° C más altas que las formulaciones de material.
- › Desarrollado por Stratasys® SR-30 material de soporte soluble.
- › La unión superior de la capa Z proporciona una mayor resistencia sin deformarse ni rizar.



MATERIALES LISTOS PARA LA MANUFACTURA INCLUYENDO ABS REAL, PETG, TOUGH, Y MAS

- › Precisión dimensional de la pieza terminada de 0,2 mm (0,07 pulg.)
- › Imprimir ensamblajes complejos con tolerancias exactas



SISTEMA DE IMPRESION INDUSTRIAL AUTOMATIZADO Y LIBRE DE CONOCIMIENTOS

- › Impresión 2 veces más rápida que las impresoras 3D de escritorio líderes
- › Más de 300.000 horas de prueba totales en más de 150 impresoras
- › Integración CAD perfecta con:

I AUTODESK®
INVENTOR

Onshape

F AUTODESK®
FUSION 360™

SOLIDWORKS

COINCIDENCIA EN DISEÑO Y DIMENSION PIEZA.

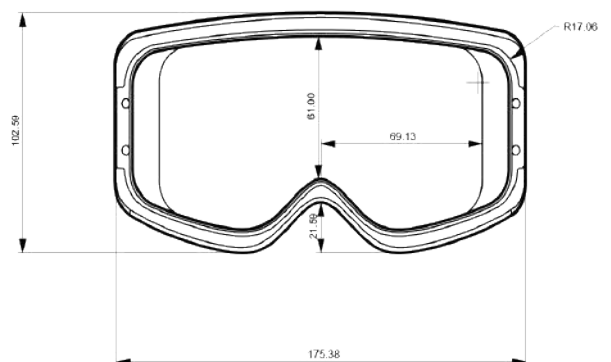


GAFAS DE SKI MODULARES.

DISEÑO DE CONCEPTO ACELERADO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TAMAÑO	17.6cm x 10.2cm x 4.9cm
VOLUMEN DE CAD A PIEZA	74.5 cm ³ 18h 21m
IMPRESO EN	METHOD
COSTE PIEZA	7,05 Eur
MATERIAL DE PIEZA	MakerBot Tough
MATERIAL DE SOPORTE	MakerBot Precision Dissolving PVA





LIJADORA ROBÓTICA EOA

HERRAMIENTAS DE MANUFACTURA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TAMAÑO 17cm x 15.1cm x13.7cm

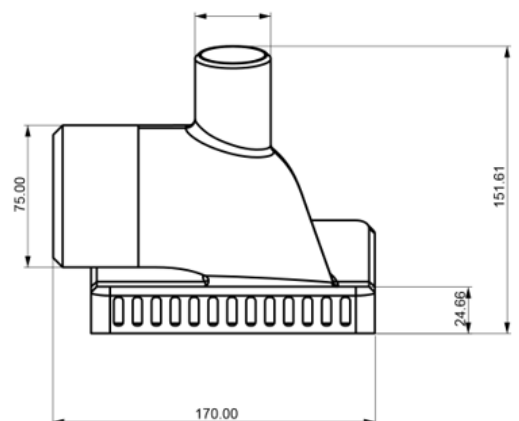
VOLUMEN 410 cm³
DE CAD A PIEZA 66h 15m

IMPRESO EN METHOD X

COSTE PIEZA 11,46 Eur

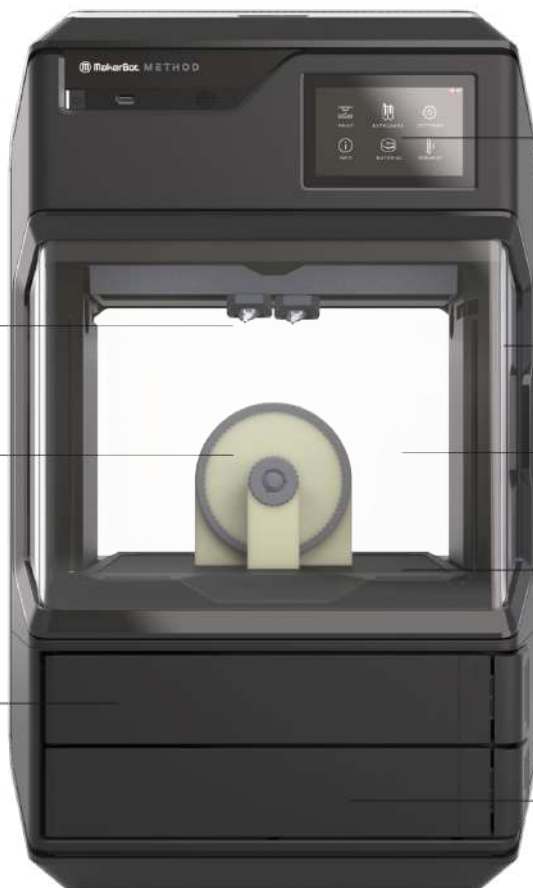
MATERIAL DE PIEZA MakerBot ABS

MATERIAL DE SOPORTE Stratasys
® SR-30



TECNOLOGÍA INNOVADORA QUE APROVECHA LAS PATENTES DE STRATASYS® —EL LIDER MUNDIAL EN LA IMPRESIÓN 3D INDUSTRIAL.

SENSORES + CONECTIVIDAD



CONTROLES EN PANTALLA TACTIL

EXTRUSORES DUALES DE ALTO RENDIMIENTO

CONSTRUCCIÓN DE MARCO DE METAL ULTRARÍGIDO

SISTEMA DE SOPORTE DISOLUBLE

CÁMARA CALENTADA CIRCULANTE

CAMA DE CONSTRUCCION CON MUELLES DE ACERO

BAHIAS DE MATERIALES SELLADAS

BOBINAS INTELIGENTES CON ASISTENCIA EN CARGA DE MATERIAL



VELOCIDAD Y PRECISION DIMENSIONAL

EXTRUSORES DUALES DE ALTO RENDIMIENTO

El sistema de extrusora de doble rendimiento se construye desde cero para acelerar los tiempos de impresión y, al mismo tiempo, proporcionar precisión dimensional.

SENSORES INTELIGENTES PARA LA GESTIÓN DE MATERIALES Y PROTECCIÓN CONTRA IMPRESIÓN

Aprovechando el ADN industrial, cada Extrusor de alto rendimiento contiene una suite de sensores que detectan cuando el material se está agotando y permite la detección activa de atascos durante toda la duración de la impresión.

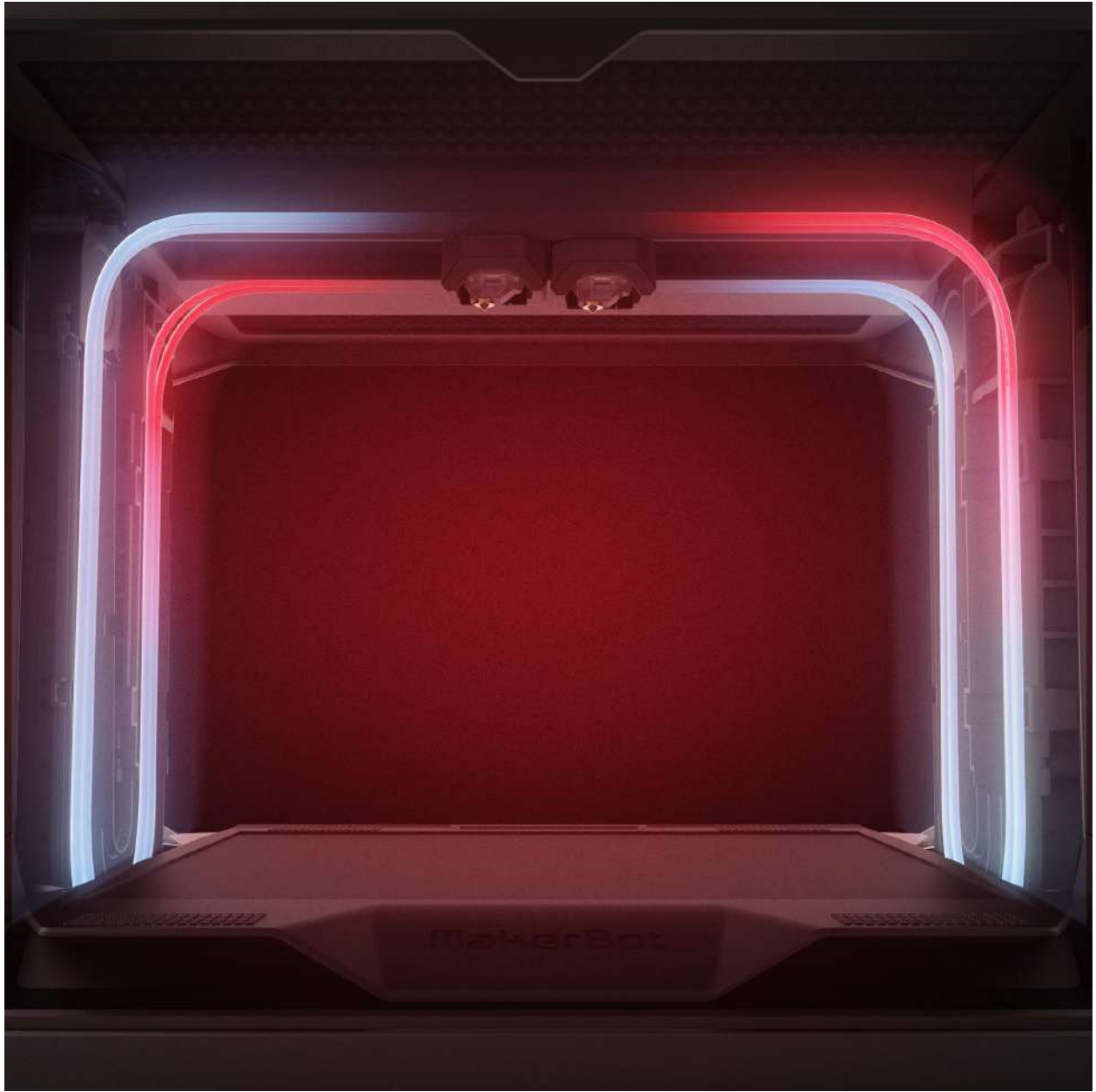
Es como una protección autónoma para su impresión y su impresora.

MAYOR PAR CON UNA RELACIÓN DE ENGRANAJE DE DOBLE TRANSMISION 19: 1

De gran fuerza viene un gran rendimiento. La relación de engranajes de doble accionamiento 19:1 mantiene el material cargado y listo para una extrusión de material confiable en cada capa.

NÚCLEO TÉRMICO ALARGADO CON MENOS DE 60 SEGUNDOS DE TIEMPO DE CALENTAMIENTO

Un núcleo térmico alargado y un tiempo de arranque rápido aseguran que los materiales estén listos para ir cuando sus ideas estén.



CÁMARA CALENTADA CIRCULANTE

ADHESION DE CAPA SIN COMPROMISO Y MAYOR FUERZA EN PIEZAS

Controla la temperatura y la calidad de cada capa, no solo la primera.

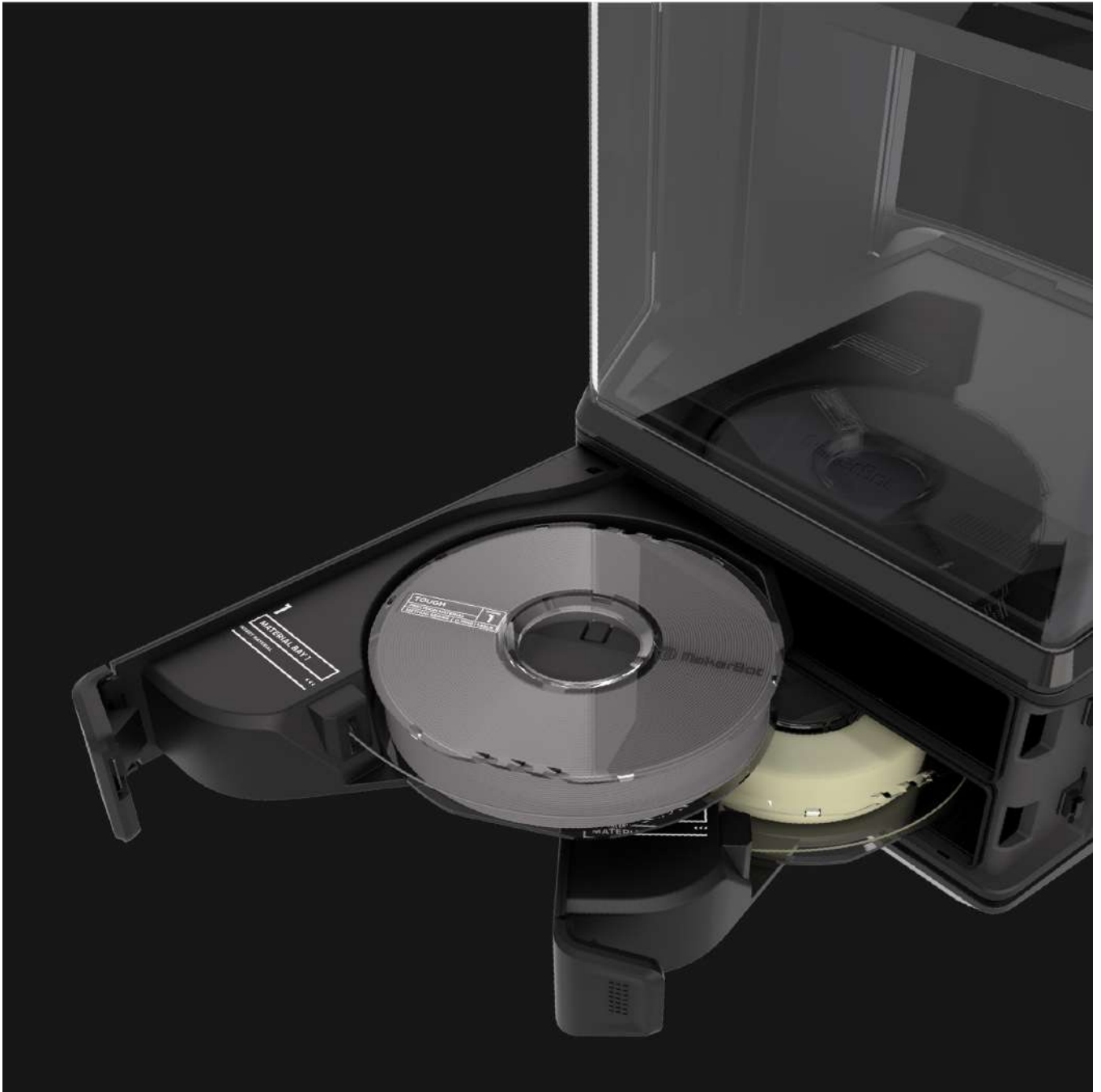
Mientras que las placas de construcción calentadas son eficaces para reducir la deformación, **METHOD** lleva esto más lejos con una inmersión de calor activa completa durante toda la duración de la impresión.



CONSTRUCCIÓN DEL MARCO DE METAL ULTRARÍGIDO

CONSTRUCCION ROBUSTA

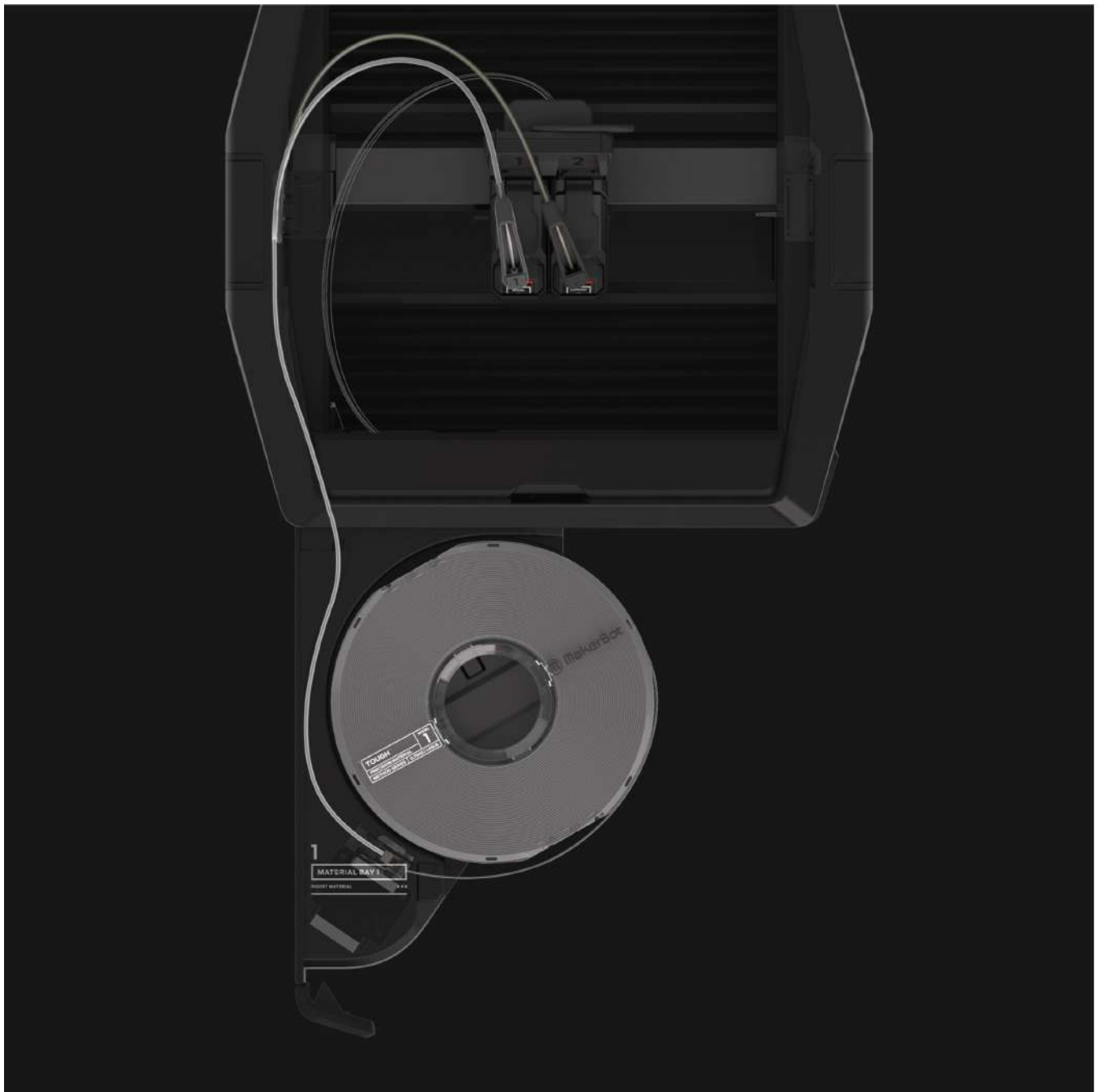
Un bastidor de metal optimizado estructuralmente recorre toda la longitud del cuerpo para compensar la flexión. Menos flexión significa impresiones más consistentes con una mejor precisión de la pieza y menos fallas.



BAHIAS DE MATERIALES SELLADOS

ALMACENAMIENTO DE MATERIALES OPTIMIZADO

Las bahías de materiales sellados en seco forman un sello casi perfecto para mantener el material libre de humedad dañina. Un conjunto de sensores integrados proporciona que su material se almacena en su entorno óptimo, una característica que antes solo estaba disponible en impresoras 3D industriales.



CARRETES INTELIGENTES Y CARGA DE MATERIAL ASISTIDA INTELIGENTE

GESTIÓN INTELIGENTE DE MATERIALES

Inserte el material y la impresora hará el resto. Con Smart Spools, monitoree los detalles del material, incluido el color y la cantidad que quedan directamente en **MakerBot Print**.

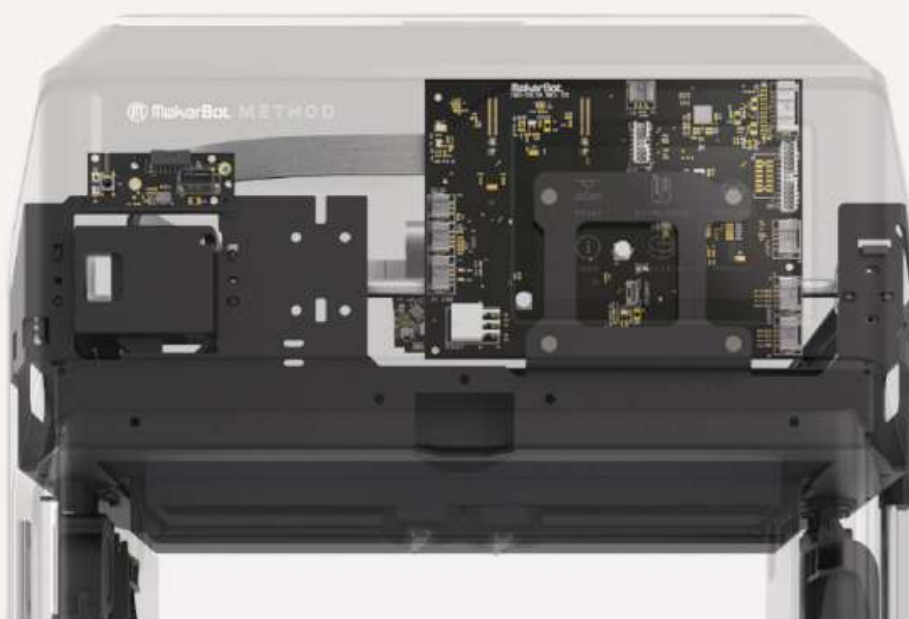
CONTROLES EN PANTALLA TÁCTIL

Desliza, toca, imprime. Con la pantalla táctil capacitiva a todo color de 5", reciba el estado hasta el segundo de su trabajo de impresión actual y navegue por los menús de la manera más intuitiva que ya conoce, con el dedo.



SENSORES INTELIGENTES + CONECTIVIDAD

Una red de 21 sensores inteligentes integrados en toda la impresora le da un control total mientras hace que la gestión de materiales e impresión sea fácil y accesible.



CAMA DE CONSTRUCCION CON MUELLES DE ACERO

Una base de impresión calibrada con precisión y una placa de construcción de acero de muelles proporcionan una verdadera planitud para una precisión inflexible de la pieza.



MAKERBOT PRINT + MAKERBOT CLOUD IMPRESIÓN Y MONITOREO INALÁMBRICOS

MakerBot Print trabaja duro para que no tengas que hacerlo. Con más de 25 tipos de archivos CAD nativos compatibles, puede centrarse en su próximo sprint de diseño en lugar de plugins y conversiones desordenados. ¿Lejos de la oficina? Imprima, supervise y controle su impresora de forma remota desde cualquier parte del mundo.



MATERIALES MAKERBOT PARA LA SERIE METHOD

Los materiales MakerBot para METHOD se fabrican con el diámetro y las especificaciones de calidad y diámetro exactos y se envían en una bolsa Mylar sellada al vacío para preservar la calidad hasta su apertura. El nuevo sistema con Bobinas inteligentes envía toda la información de su material, incluido el color y la cantidad restante de forma inalámbrica a MakerBot Print para una gestión de materiales actualizada.

Bienvenido a la era de los materiales inteligentes.

MATERIALES DE PRECISIÓN

Probado extensamente por MakerBot para la máxima fiabilidad y piezas mediblemente precisas.

MATERIALES ESPECIALES

Para los usuarios que buscan materiales especiales con propiedades avanzadas para “dar un salto” a los límites de lo que es posible.

ABS DE PRECISION MAKERBOT

MakerBot ABS para METHOD es capaz de soportar temperaturas 15 °C más altas, es un 26% más rígido y un 12% más fuerte que las formulaciones de material ABS modificadas para impresoras 3D de escritorio.

DISPONIBILIDAD DE COLORES



MATERIAL DE SOPORTE

Stratasys® SR-30



ASA DE PRECISION MAKERBOT

ASA es una alternativa resistente a la intemperie al ABS que se utiliza ampliamente para prototipos funcionales y piezas usadas finales en entornos al aire libre.

DISPONIBILIDAD DE COLORES



MATERIAL DE SOPORTE

Stratasys® SR-30



PETG MAKERBOT

Alta resistencia y durabilidad se combinan con la resistencia química y de humedad para ofrecer excelentes propiedades mecánicas.

DISPONIBILIDAD DE COLORES



Rojo



Negro



Natural

MATERIAL DE SOPORTE

PVA



TOUGH PRECISION MAKERBOT

Material Tough Precision MakerBot es un termoplástico diseñado para prototipos y accesorios impresos en 3D duraderos, resistentes y precisos.

DISPONIBILIDAD DE COLORES



Naranja de seguridad



Gris pizarra



Negro Onyx



Blanco Piedra

MATERIAL DE SOPORTE

PVA



PLA PRECISION MAKERBOT

Fácil de usar e ideal para el desarrollo de conceptos en etapas tempranas, detalles de diseño que incluyen esquinas afiladas y bordes se imprimen perfectamente sin prácticamente deformación o rizado.

DISPONIBILIDAD DE COLORES



Rojo real



Naranja real



Negro real



Blanco real



Gris frío



Natural

MATERIAL DE SOPORTE

PVA



NYLON MAKERBOT

Optimizado para una alta resistencia a la abrasión debido a la excelente resistencia a la flexión, la tracción y el impacto. También tiene buenas propiedades térmicas y es resistente al calor hasta 180 °C.

DISPONIBILIDAD DE COLORES



Negro

MATERIAL DE SOPORTE

PVA



INNOVACIÓN MÁXIMA + MINIMA INVERSIÓN



DESARROLLO ACELERADO DE PRODUCTO

Ponga velocidad y control en sus ciclos de diseño mientras reduce los costos de producción para llevar sus productos al mercado, rápidamente. Un proyecto que requiere 10 iteraciones de diseño se puede reducir a 4 días en casa usando METHOD, en lugar de 40 días (incluido el envío) de un proveedor subcontratado.



REDUCIDO RIESGO DE DISEÑO

Design mistakes found late in production can be exponentially more expensive than when found earlier in the product development cycle. METHOD allows your team to test and validate more prototypes with accuracy early and often; minimizing potential cost overruns later in production.



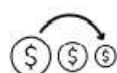
RECUPERAR EL COSTO DEL TIEMPO DE DESARROLLO

Ponga fin a los retoques frívolos, el mantenimiento de los equipos y la innovación estancada a costa de un valioso tiempo de diseño. Con el ADN y la arquitectura de una impresora 3D industrial, METHOD es construido y ampliamente probado por MakerBot para imprimir prototipos confiables, sin necesidad de retoques o calibración.



FÁCIL DESPLIEGUE Y OPERACIÓN

La implementación lista para usar es rápida y fácil sin importar el tamaño de su organización. Una gama de configuraciones METHOD están optimizadas para comenzar las empresas en varios tamaños de equipo que van desde pequeños estudios de diseño hasta plantas de fábricas.



BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD (TCO)

Desde la compra e instalación hasta el mantenimiento continuo, los materiales y el soporte, METHOD está diseñado desde cero para ofrecer un rendimiento de calidad industrial hacia aproximadamente un tercio del primer año de costo de propiedad de una impresora 3D industrial de nivel básico.









COMPARE MODELOS METHOD



METHOD



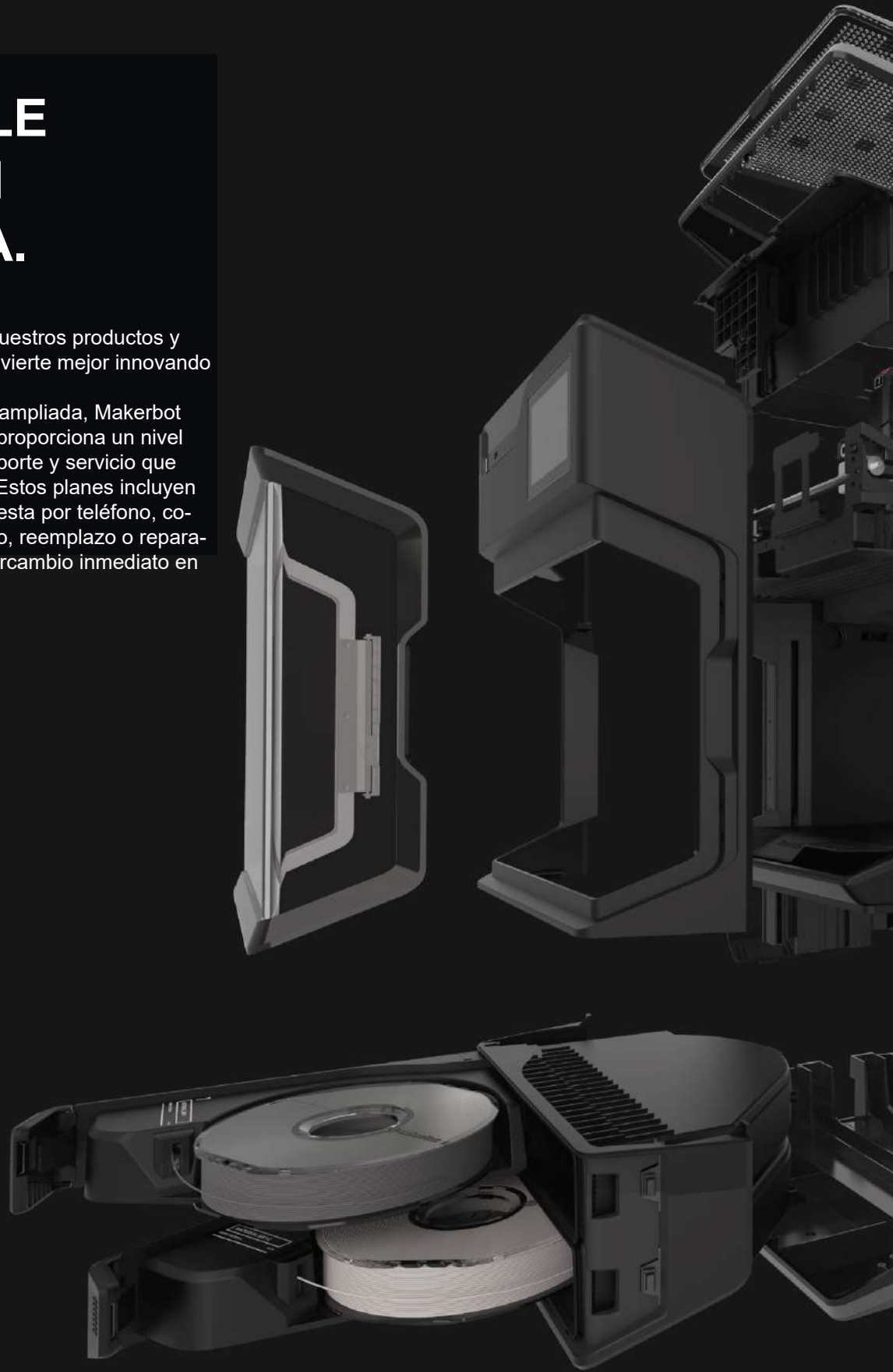
METHOD X NEW

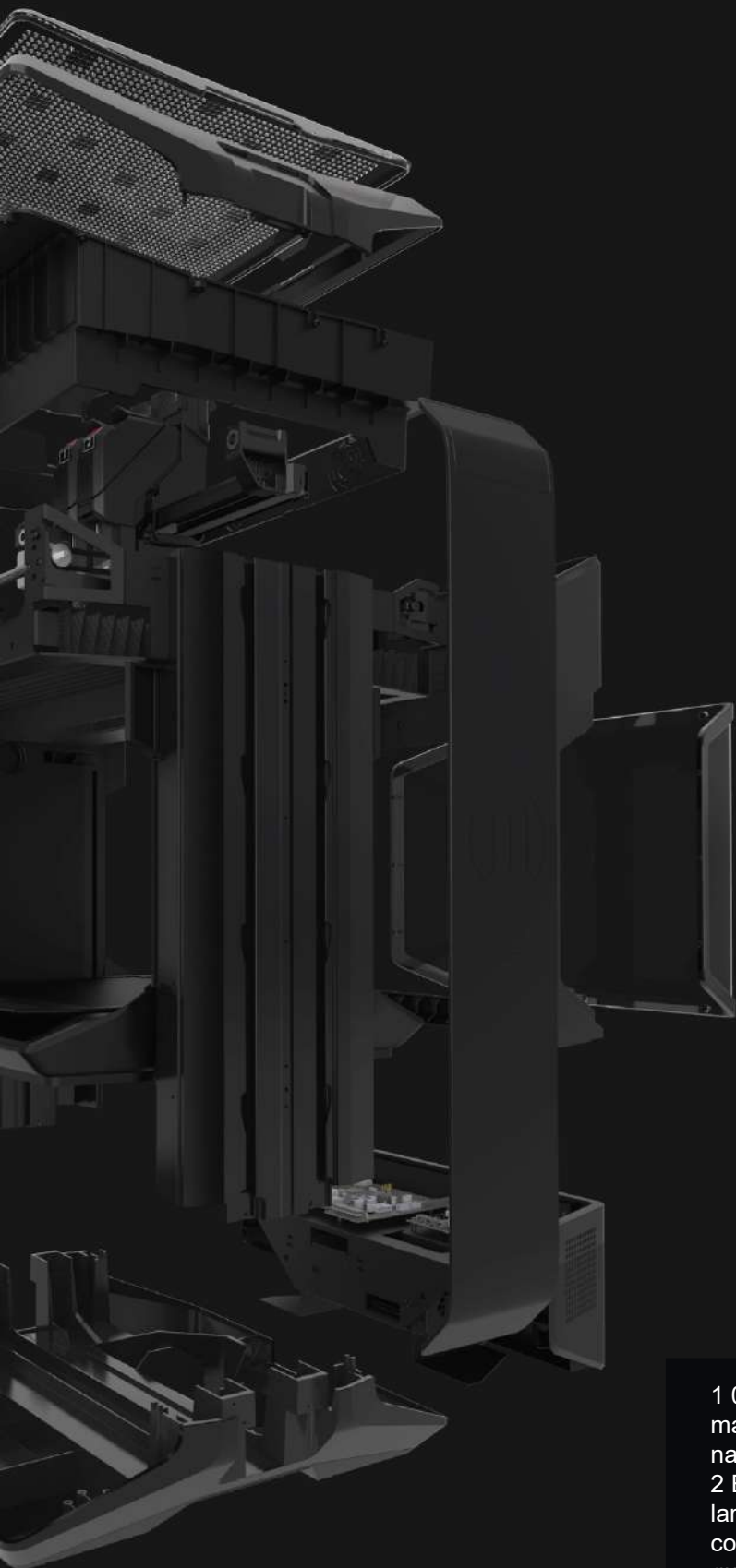
	NUMERO DE PRODUCTO	SKU 900-0001A	SKU 900-0002A
	MATERIALES	PLA, PETG, TOUGH NYLON NEW	PLA, PETG, TOUGH ABS, ASA, NYLON NEW
	SOPORTE	PVA	PVA Stratasys® SR-30 NEW
	TEMPERATURA DE CAMARA	60°C	100°C
	X Fuelles		✓
	Requerimientos eléctricos	100 - 240 V 3.9A - 1.6A, 50 / 60 Hz 400 W max.	100 - 240 V 8.1A - 3.4A, 50 / 60 Hz 800 W max.
	VOLUMEN DE CONSTRUCCION	Extrusión simple 19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75 in	Extrusión simple 19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75 in
		Extrusión dual 15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75 in	Extrusión dual 15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75 in
	PRECISION DIMENSIONAL	± 0.2mm / ±0.007in ¹	± 0.2mm / ±0.007in ¹
	EXTRUSORES	Modelo Extrusor Model 1	Modelo Extrusor Model 1 Model 1XA
		Extrusor de soporte Support 2	Extrusor de soporte Support 2 Support 2XA
	APLICACIONES	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">CONCEPTO</div> <ul style="list-style-type: none"> - Prototipos rápidos - Pruebas de ajuste - Iteraciones conceptuales 	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">PRODUCCION</div> <ul style="list-style-type: none"> - Herramientas de fabricación - Piezas de uso final - Prototipos funcionales

INIGUALBLE APOYO EN INDUSTRIA.

En MakerBot, respaldamos nuestros productos y sabemos que su tiempo se invierte mejor innovando e imprimiendo.

Además de nuestra garantía ampliada, Makerbot MakerCare Protection Plans proporciona un nivel más rápido y completo de soporte y servicio que no tiene rival en la industria. Estos planes incluyen tiempos inmediatos de respuesta por teléfono, correo electrónico o chat en vivo, reemplazo o reparación rápidos de piezas, e intercambio inmediato en caliente.





1 0,2 mm o 0,002 mm por mm de recorrido, lo que sea mayor. Basado en pruebas internas de geometrías seleccionadas.

2 En comparación con las impresoras 3D de escritorio populares cuando se utiliza la misma altura de capa y la misma configuración de densidad de relleno. Ventaja de velocidad que depende de la geometría del objeto.

3 Basado en el promedio de 52 piezas por año? precios mostrados en USD 4 Cantidad total prevista de pruebas que se completarán antes del envío.

5 El coste del material más el coste por impresión de las impresoras se depreció durante un período de 3 años.

INNOVACIÓN LIBERADA.

WWW.MASTERTEC.ES