

## MAKERBOT NYLON CARBON FIBER | Ficha técnica

Imprima piezas de recambios de metal resistentes al calor.

El nylon reforzado con fibra de carbono está optimizado para una alta resistencia a la relación peso, rigidez y resistencia al calor, lo que lo hace ideal para aplicaciones estructurales y reemplazos de metales.

**184°C**

DEFLEXIÓN TÉRMICA (HDT)

**110 MPA**

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

**7600 MPA**

MODULO DE ELASTICIDAD

**MASTERTEC<sup>3D</sup>**

[www.mastertec.es](http://www.mastertec.es)

## FUERZA EN RELACION AL PESO

Una formidable resistencia a la tracción de 110 Mpa hace que MakerBot Nylon Carbon Fiber sea ideal para ligeras piezas metálicas como los efectores de extremo robóticos.

## RIGIDEZ

Para aplicaciones que requieren que las piezas mantengan su forma con una flexión mínima, como soportes automotrices o medidores de inspección, Nylon Carbon Fiber ofrece un impresionante Módulo de tracción de 7600 Mpa.

## DEFLEXION TERMICA (HDT)

Cuando se expone al calor, otros materiales pueden deformarse bajo presión. La **fibra de carbono de nylon** ofrece una alta resistencia al calor de 184 °C, lo que la hace ideal para aplicaciones "bajo capó" y herramientas de mayor temperatura.



ESPECIFICACIONES TECNICAS	Imperial	Metrico
Temperatura deflexión termica HDT (ASTM 648, 66 psi)	363°F	184°C
Elongación en tensión en límite elastico (Strain at yield) (ISO 527)	2%	2%
Resistencia a la tracción (ISO 527)	16.000 psi	110 MPa
Módulo de elasticidad (ISO 527)	1.102.000 psi	7.600 Mpa



### IMPRESORA COMPATIBLE

METHOD | METHOD CF | METHOD X




### EXTRUSOR COMPATIBLE

METHOD Composite Extruder

# METHOD

## IMPRESORA 3D INDUSTRIAL PARA INGENIERIA

Piezas de grado de manufactura con materiales de ingeniería avanzados en la plataforma de impresión 3D de escritorio de próxima generación.

Powered by:  Stratasys

Aprenda mas en: [www.mastertec.es/method](http://www.mastertec.es/method)

