

# **MakerBot. METHOD** **IMPRIME AHORA CON METAL**

Presentamos una forma totalmente nueva de crear piezas metálicas sólidas que pueden soportar altas temperaturas y cargas extremas. Ahora puedes imprimir Acero inoxidable BASF Ultrafuse 316L con MakerBot METHOD.

## Qué necesitas para imprimir metal con Makerbot METHOD



### **MAKERBOT METHOD**

Impresión industrial en 3D, accesibilidad de escritorio

Imprima metales, polímeros y materiales compuestos en una sola máquina aprovechando las funciones más avanzadas disponibles en una impresora 3D de sobremesa.



### **LABS GEN 2**

Extrusor experimental

El Extrusor Experimental GEN 2 de LABS le permite imprimir materiales compuestos y metales más abrasivos de terceros durante más tiempo gracias a sus componentes de acero endurecido.



### **MATERIAL**

BASF ULTRAFUSE 316L | Acero inoxidable

Las piezas de acero inoxidable Ultrafuse 316L de BASF combinan el siguiente nivel de resistencia, rigidez y durabilidad necesario para las piezas de uso final y las herramientas de fabricación.

## Piezas sólidas de acero inoxidable 316L

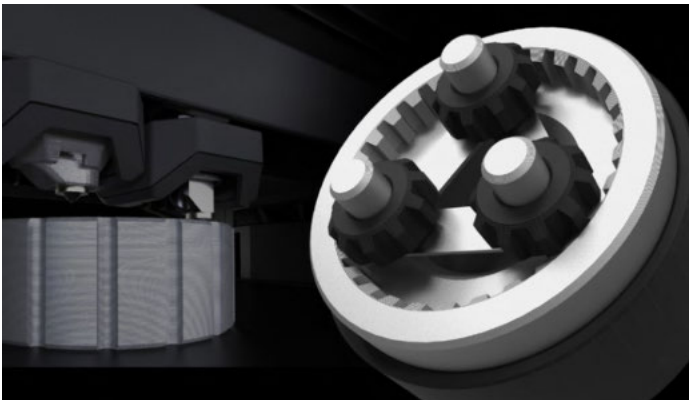
Las piezas de acero inoxidable Ultrafuse 316L de BASF combinan el siguiente nivel de resistencia, rigidez y durabilidad necesario para las piezas de uso final y las herramientas de fabricación.



- Imprime piezas metálicas sólidas con una rigidez, resistencia al calor (550 °C de temperatura máxima) y fuerza (561 MPa de tracción) insuperables utilizando el extrusor experimental GEN 2 de MakerBot LABS.
- El acero inoxidable 316L es uno de los tipos de acero más populares gracias a su impresionante nivel de resistencia a la corrosión.
- Ultrafuse 316L empaqueta el 316L en un filamento imprimible en 3D que puede ser post-procesado para producir piezas 100% metálicas.
- Imprime herramientas y piezas de uso final que puedan resistir casi todo.
- Impresión 3D en metal a 1/5 del coste de la pieza respecto a la subcontratación.

## Imprime metales, compuestos y polímeros en una sola máquina

El exclusivo conjunto de características industriales de Makerbot METHOD produce piezas superiores con una resistencia y precisión tridimensional.



- La cámara calefactada de Makerbot METHOD proporciona piezas que son fuertes y precisas.
- Acabado superficial excepcional que oculta las líneas de capa gracias al marco metálico ultrarrígido de Makerbot METHOD.
- Imprime las geometrías más complejas, incluidas las cavidades internas, con un soporte soluble, o utiliza un soporte desmontable para acelerar los tiempos de impresión.
- Las bahías de filamento selladas de METHOD ayudan a mantener el material seco, lo que resulta en una mejor calidad de impresión y fiabilidad.
- Cabezales especialmente diseñados para diferentes grupos de materiales y aplicaciones, fácilmente intercambiables en segundos y sin necesidad de herramientas.

## Los pasos para la impresión 3D en metal con Makerbot METHOD



### PASO 1 IMPRESIÓN

Cámara de construcción calefactada a 60°C garantiza la máxima densidad de piezas



### PASO 2 ENVIAR TU PARTE VERDE


Temperaturas de sinterización de 1200°C dan lugar a piezas que pueden resistir 550°C



### PASO 3 RECIBIR LA PIEZA METÁLICA

Hasta la mitad del tiempo y 1/5 del coste de un servicio líder de impresión 3D en metal

Imprime metales, compuestos y polímeros en una sola máquina.

 **MakerBot. METHOD**



**MASTERTEC<sup>3D</sup>**

[www.mastertec3d.es](http://www.mastertec3d.es)